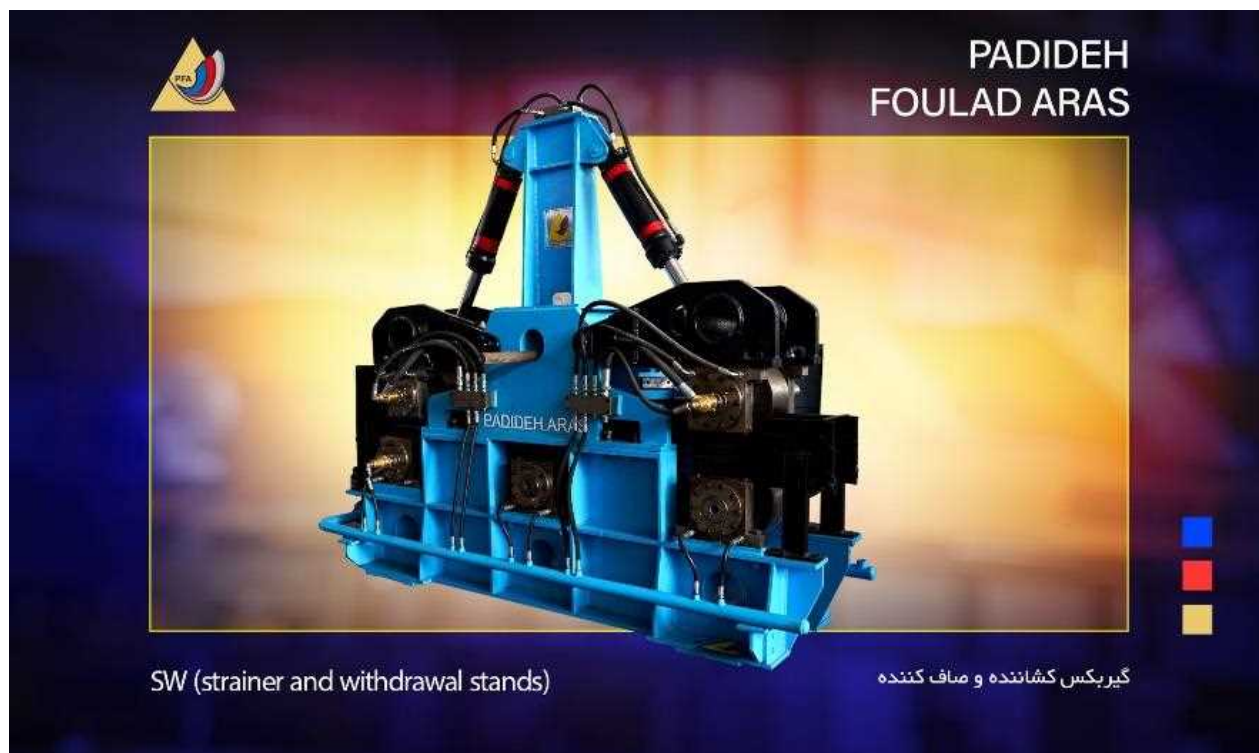


کارگاه ساخت و مونتاژ شرکت فنی مهندسی پدیده فولاد ارس با توجه به قیمت ارزهای خارجی از یک سو و تحریم های اعمال شده، در شرایطی که خرید و واردات تجهیزات برای مجموعه های تولیدی و صنعتی به یک دغدغه مهم تبدیل شده است، با ایجاد کارگاه ساخت و مونتاژ با تکیه بر دانش فنی بومی و تجربه در خصوص طراحی و ساخت و مهندسی معکوس انواع ماشین آلات ریخته گری و تجهیزات مورد استفاده در فرآیند ذوب از جمله دستگاه کشاننده SW، گامی مهم را در بومی سازی و خودکفایی این بخش از تولید کشور برداشته است که در آینده با توسعه ی کارگاه و تجهیزات ماشینکاری خود و نیز استفاده بهینه از سایر امکانات کشور که متأسفانه در شرایط خاصی شاهد رکود کار و فعالیت در آنها هستیم، به افق های بلندتری می اندیشد.



دستگاه کشاننده SW: شمش پس از خروج از قالب و پس از عبور از رولرهای منطقه کولینگ چمبر و خنک سازی توسط افشانکهای آبپاش در نهایت به زیر غلطکهای کشاننده و صاف کننده میرسد.

استند های کشاننده و صاف کننده (یا SW) یکی از اجزای مهم ماشین ریخته گری پیوسته می باشد. این استند ها کار کشیدن شمش در حین ریخته گری و صاف کردن آنها را انجام می دهند.

طراحی مهندسی و ساخت دقیق این مجموعه تاثیر چشمگیری در افزایش کیفیت ظاهری شمش و کاهش توقفات ناشی از خرابی این تجهیز میباشد.