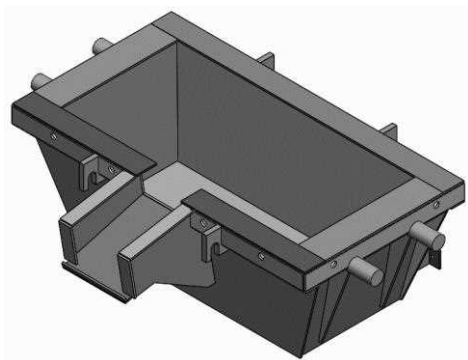




تانديش Tundish



برای هدایت ذوب به داخل قالب و تقسیم ذوب به تعداد استرندهای (شاخه های) پیش بینی شده از تاندیش (قیف) استفاده می شود.

در بخش پایین تاندیش، نازل تاندیش قرار دارد. سرعت ریخته گری در ماشین ریخته گری پیوسته با قطر داخلی نازل تاندیش و سطح ذوب متناسب می باشد.

ارتفاع ذوب در تاندیش ها معمولا بین ۲۰۰ تا ۴۰۰ میلی متر در نظر گرفته می شود.

حجم ذوب داخل تاندیش به گونه ای در نظر گرفته می شود که عملیات ریخته گری بصورت مداوم انجام گیرد.



تاندیش کار Car Tundish

محل قرار گرفتن تاندیش، ارا به تاندیش (Car Tundish) می باشد. ارا به تاندیش امکان حرکت تاندیش در جهت طولی و عرضی را ایجاد نموده و اپراتور می تواند با تنظیم دقیق محل خروج ذوب از نازل تاندیش، به راحتی ذوب را به قالب منتقل نماید.

حرکت ارا به روی ریل مربوط، به تنظیم تاندیش در محل مناسب و تعویض تاندیش در زمان بسیار کوتاه کمک می نماید.